

[α-D21iB5 Plus series]

| 項目 | | 仕様 | | |
|---------|---|--|--|-----------------|
| | | α-D21SiB5 Plus | α-D21MiB5 Plus | α-D21LiB5 Plus |
| 移動量 | X軸移動量 (テーブル左右) | 300mm | 500mm | 700mm |
| | Y軸移動量 (サドル前後) | (300+100)mm | 400mm | |
| | Z軸移動量 (主軸取付台上下) | 330mm | | |
| | テーブル上面から 主軸のゲージ面までの距離 | 150mm~480mm (ハイコラム指定のない場合) | | |
| | コラム前面から 主軸中心線までの距離 | 380mm | | |
| テーブル | テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向) | 630mm×330mm | 650mm×400mm | 850mm×410mm |
| | 工作物許容質量 | 200kg (均一荷重) | 300kg (均一荷重) | 300kg (均一荷重) |
| | 作業面の形状 | T溝 呼び 14×間隔 125mm×3本 | | |
| 主軸 | 回転速度*2 | 100 min ⁻¹ ~10000 min ⁻¹ | | |
| | 主軸端 (呼び番号)*2 | 7/24 テーパー No.30 (エアブロー付き) | | |
| 送り速度 | 早送り速度 | 54000mm/min (XYZ軸) | | |
| | 切削送り速度 | 1 mm/min~30000 mm/min | | |
| 工具交換装置 | 工具交換方式 | タレット式 | | |
| | テーパシャンク形状*2 | MAS BT30 | | |
| | プルスタッド形式*2 | MAS P30T-1(45°) | | |
| | 工具収納本数 | 21本 | | |
| | 工具最大径*2 (ゲージ面からの距離/最大径) | 0mm ~ 28mm/50mm 34mm ~ 120mm/80mm 120mm ~ 250mm/40mm | | |
| | 工具最大長さ | 190mm*2 | 250mm*2 | |
| | 工具選択形式 | ランダム近回り方式 | | |
| | 工具最大質量*4 | 2kg 設定: 最大 2kg/本 (総質量: 23kg) 3kg 設定: 最大 3kg/本 (総質量: 33kg) | | |
| | 工具交換時間 (カットツーカー) | 2kg 設定: 約 1.6 秒 3kg 設定: 約 1.9 秒 | | |
| | 電動機 | 主軸用電動機*2 | FANUC AC SPINDLE MOTOR 11.0kW(1分定格)/3.7kW(連続定格) | |
| 送り軸用電動機 | | FANUC AC SERVO MOTOR MODEL αiS8/4000 X, Y, Z: αiS8/4000 (2.0kW) | | |
| 所要動力源 | 電源 | AC200V~220V+10%~-15% 3相 50Hz/60Hz±1Hz 標準/高トルク主軸:9kVA, 高トルク主軸(高出力仕様):9.5kVA, 高加速/高速主軸:10kVA, 高加速/高速主軸(高出力仕様):11.5kVA, タッピング主軸:18kVA *5 | | |
| | 空気圧源 | 0.35~0.55MPa (ただし、ゲージ圧) (0.5MPa を推奨) 0.16m ³ /min (160L/min) (大気圧下流量)*6 固体物 (公称値) 5μm 以下 水分 大気圧露点-17℃以下 一次側油分濃度 1mg/m ³ 以下 | | |
| 機械の大きさ | 機械の高さ | 2236±10mm (ハイコラム指定のない場合) | | |
| | 所要床面の大きさ | 995mm×2210mm | 1615mm×2040mm | 2165mm×2040mm |
| | 機械質量*3 | 約 1950kg | 約 2000kg | 約 2100kg |
| 精度 *1 | 軸の両方向位置決めの 正確さ (ISO230-2:1997,2006) | 0.006mm | | |
| | 軸の両方向位置決めの 繰返し性 (ISO230-2:1997,2006) | <0.004mm | | |